

Wessel-Umwelttechnik GmbH

Unser Unternehmen



„Mit der Abluft im
Reinen“

Wessel
Environmental Technologies

Member of  **Deurotech** Group

Typische Anwendung und Funktion

Der VOC-Konzentrator entfernt flüchtige organische Verbindungen (VOC) aus einem niedrigkonzentrierten Abluftstrom und setzt die adsorbierten Lösemittel in einem hochkonzentrierten kleinen Abluftstrom zur weiteren Behandlung wieder frei.

Der Rotor des VOC-Konzentrators wird langsam und kontinuierlich im Abluftstrom gedreht. Dabei durchläuft der Rotor drei voneinander abgedichtete Zonen die für die Aufkonzentration der VOC sorgen.

Die VOC-haltige Prozessabluft wird über einen Vorfilter geführt und durchströmt die Adsorptionszone. Dort werden die VOC entfernt und die gereinigte Luft verlässt den Rotor.

Die adsorbierten VOC werden in der Desorptionszone wieder vom Rotor entfernt und dabei aufkonzentriert. Dabei wird der kleine Desorptionsluftstrom in der Kühlzone erwärmt und anschließend mit ca. 200 °C im Gegenstrom durch die Desorptionszone geleitet. Der hochkonzentrierte kleine Abluftstrom verlässt mit ca. 50 °C den Rotor und wird einer thermischen Oxidationsanlage (RTO) der Behandlung zugeführt.



VOC-Konzentrator: Einheit

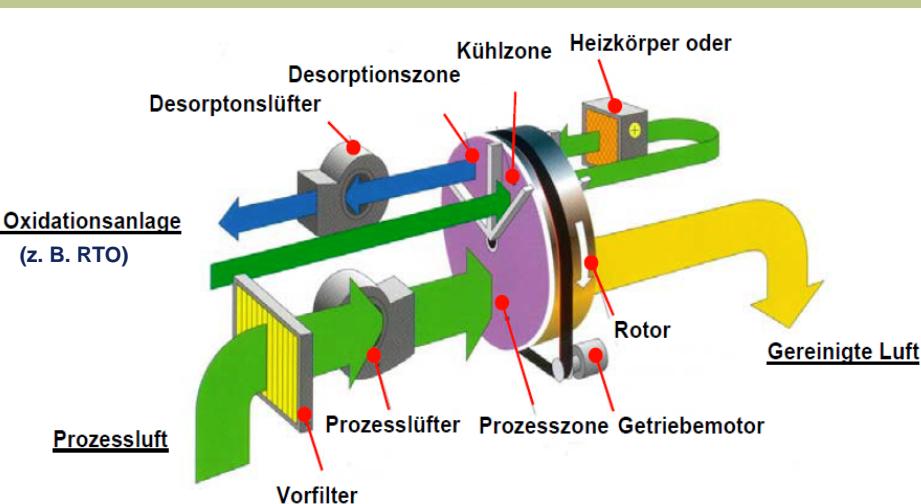


VOC-Konzentrator: Kassette

Vorteile

einer Verfahrenskombination aus VOC-Konzentrator und RTO-Anlage:

- Niedrige Investitionskosten durch kleine Anlagenbauweise.
- Niedrige Betriebskosten durch hohe Lösemittelkonzentration (autothermer Betrieb)
- Breiter Einsatzbereich für eine Vielzahl von Lösemittel und Lösemittelgemischen
- Hohe Betriebssicherheit durch nichtbrennbare Rotorwerkstoffe (bis 500 °C)



Wessel-Umwelttechnik GmbH

Bötelkamp 38
22529 Hamburg
Deutschland

Tel.: +49 40 22 868 19-0
Fax: +49 40 22 868 19-99

E-Mail: info@wessel-umwelttechnik.de
www.wessel-umwelttechnik.de